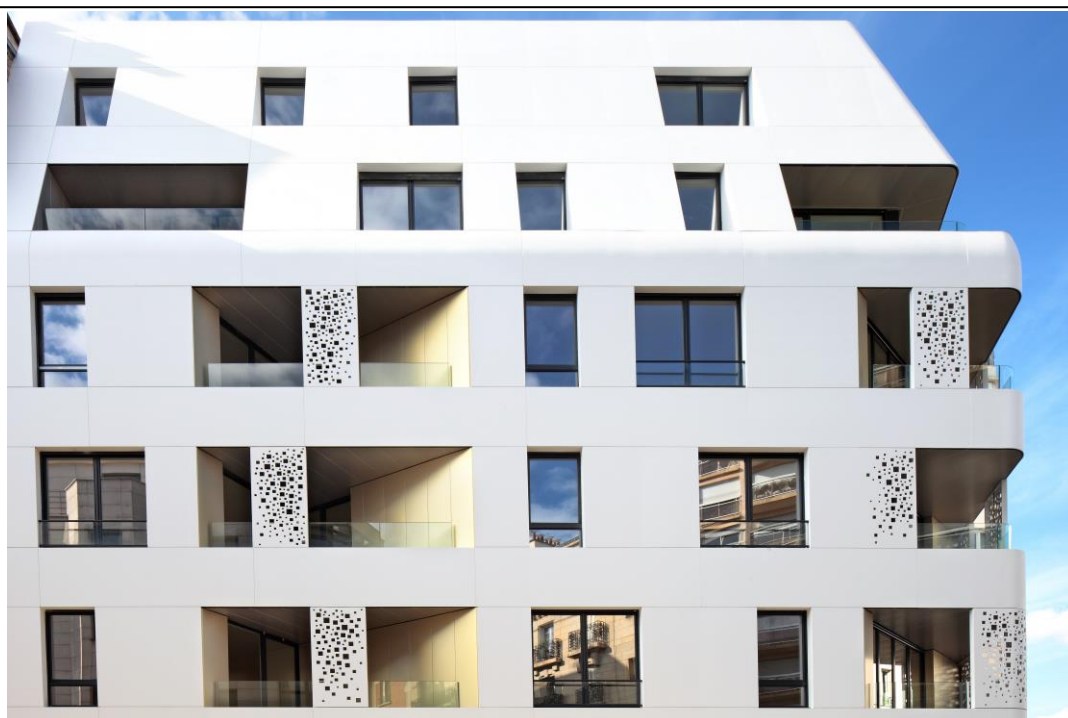


# FICHE DE DECLARATION ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE DU PRODUIT

*ENVIRONMENTAL AND HEALTH PRODUCT DECLARATION*

## CORIAN® SOLID SURFACE

POUR APPLICATIONS EXTERIEURES



CORIAN®  
DESIGN



*En conformité avec la norme NF EN ISO 14025 et NF EN 15804+A1  
et son complément national NF EN 15804/C*

**N° d'inscription : 1-166-2021**

## Avertissement

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité de **DuPont™ Corian®** selon la NF EN 15804+A1 et le complément national NF EN 15804/CN.

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations fournies dans ce document doit au minimum être accompagnée de la référence complète à la DEP d'origine ainsi qu'à son producteur qui pourra remettre un exemplaire complet.

La norme EN 15804+A1 du CEN sert de Règles de définition des catégories de produits (RCP).

NOTE : La traduction littérale en français d'EPD (Environmental Product Declaration) est DEP (Déclaration Environnementale de Produit). Toutefois, en France, on utilise couramment le terme de FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire) qui regroupe à la fois la Déclaration Environnementale et des informations Sanitaires pour le produit faisant l'objet de cette FDES. La FDES est donc bien une "DEP" complétée par des informations sanitaires.

## Guide de lecture

Les résultats des indicateurs sont présentés avec 2 chiffres après la virgule et sous format scientifique pour les valeurs les plus faibles.

## Précaution d'utilisation de la DEP pour la comparaison des produits

Les DEP de produits de construction peuvent ne pas être comparables si elles ne sont pas conformes à la norme NF EN 15804+A1.

La norme NF EN 15804+A1 définie au § 5.3 *Comparabilité des DEP pour les produits de construction*, les conditions dans lesquelles les produits de construction peuvent être comparés, sur la base des informations fournies par la DEP :

*" Une comparaison de la performance environnementale des produits de construction en utilisant les informations des DEP doit être basée sur l'usage des produits et leurs impacts sur le bâtiment, et doit prendre en compte la totalité du cycle de vie (tous les modules d'informations). "*

## Informations Générales

<b>Nom et adresse des fabricants :</b>	Corian® Design Safety & Construction DuPont de Nemours International Sàrl  Chemin du Pavillon 2, CH-1218 Le Grand Saconnex (Genève), Suisse
<b>Site(s) de fabrication pour lesquels la DEP est représentative :</b>	Etats-Unis, Turquie
<b>Type de DEP :</b>	Du berceau à la tombe
<b>Type de DEP :</b>	Individuelle
<b>Nom du vérificateur :</b>	Marion Sié VERSo
<b>Nom du programme :</b>	INIES
<b>Date de publication :</b>	Mai 2021
<b>Date de fin de validité :</b>	Mai 2026
<b>Référence commerciale / identification du produit :</b>	Corian® Solid Surface – pour application extérieure

## **Description de l'unité fonctionnelle (ou unité déclarée) et du produit**

### **1) Description de l'unité fonctionnelle (ou unité déclarée)**

L'unité fonctionnelle est 1 m<sup>2</sup> de surface revêtue par le produit, installé en extérieur, de 12 mm d'épaisseur, pour une période de 50 ans d'utilisation.

### **2) Description du produit**

Corian® Solid Surface est un matériau de revêtement de façade extérieure massif, non-poreux et homogène, composé d'environ 1/3 de résine acrylique (également appelée PolyMéthyle MéthAcrylate ou PMMA) et de 2/3 de minéraux naturels. Ces minéraux sont composés de Trihydrate d'Alumine (ATH), dérivé de la bauxite, minéral dont est extrait l'aluminium.

### **3) Description de l'usage du produit (domaine d'application)**

Corian® est un matériau composite appelé « Solid Surface » à fixations invisibles et applicable sur des supports plans et verticaux, neufs ou en réhabilitation, en maçonnerie d'éléments ou en béton, en étages et en rez-de-chaussée avec une classe d'exposition Q4.

Corian® Solid Surface est utilisé dans de multiples applications résidentielles et commerciales et offre de nombreuses possibilités conceptuelles et fonctionnelles ainsi qu'une durabilité éprouvée. Il se présente sous forme de panneaux de 760 à 1500 mm de large et de 3658 mm de long. Il se travaille au moyen d'outils habituellement utilisés en menuiserie et peut prendre pratiquement n'importe quelle forme (2D et 3D) laissant une liberté accrue à tous les concepteurs de bâtiments. Corian® est le matériau de revêtement massif original, exclusivement fabriqué par DuPont™, teinté dans la masse, ainsi les chants des panneaux sont identiques à la surface visible. Les joints en feuillure restent très discrets. Certaines teintes sont translucides et facilitent une transmission diffuse de lumière, pour offrir une infinité de choix de conception.

### **4) Autres caractéristiques techniques non incluses dans l'unité fonctionnelle**

Les panneaux Corian® Solid Surface sont disponibles en plusieurs largeurs standards, faciles à usiner par un transformateur professionnel. Toutes les couleurs de la palette standard sont disponibles en panneaux de 12x760 x3658 mm. Une sélection de couleurs est également disponible en d'autres largeurs (930,1300 et 1500mm) et épaisseurs (19 mm).

Les propriétés physiques du produit sont les suivantes [DuPont™ Corian® : propriétés et performances (K-26829-EMEA)] :

Propriété	Méthode d'essai	Résultats
Densité	ISO 1183	1,7 g/cm <sup>3</sup>
Poids au mètre carré en 12 mm		22 kg
Surface par panneau (12x760x3658 mm)		2,78 m <sup>2</sup>
Poids par panneau (12x760x3658 mm)		61 kg

### **5) Description des principaux composants et/ou matériaux du produit**

Corian® Solid Surface est composé principalement d'un matériau inerte maintenu par un liant acrylique. Divers pigments sont inclus, ainsi que des catalyseurs et des matériaux de traitement. Les ingrédients sont résumés dans le tableau ci-dessous.

Il est installé à l'aide d'un joint adhésif.

Composant et ou matériau	Valeur pour 1 m <sup>2</sup> de produit installé – en masse [kg]
Corian® Solid Surface :	20,4 kg de Solid Surface / UF, dont :
- Trihydrate d'Alumine, matériau minéral inerte – 60%	12 kg
- Résine acrylique – 38%	8 kg
- Autres ingrédients – 2%	0,4 kg

Joint adhésif	0,1 kg / UF
Emballages pour le transport et la distribution	2,2 kg / UF (palettes, carton, film plastique)

**6) Préciser si le produit contient des substances de la liste candidate selon le règlement REACH (si supérieur à 0.1 % en masse)**

Produit non concerné (au 26.01.2021).

## 7) Description de la durée de vie de référence (si applicable et conformément aux 7.2.2 de la NF EN 15804+A1)

Paramètre	Valeur
Durée de vie de référence	50 ans. Durée de vie validée par l'European Technical Approval ETA-13/0377 du produit (application extérieure).
Propriétés déclarées du produit (à la sortie de l'usine) et finitions, etc.	Corian® est disponible en panneaux d'épaisseurs et largeurs différentes, dans de nombreux coloris (y compris translucide, avec effets). Il est non poreux et thermoformable.
Paramètres théoriques d'application – pratiques appropriées	L'assemblage du produit ne doit se faire qu'avec de l'adhésif Corian® de DuPont™ et par un transformateur agréé.
Qualité présumée des travaux, lorsque l'installation est conforme aux instructions du fabricant	La dilatation minimale recommandée pour Corian® en mm est de $3,9 \times 10^{-5}$ mm/mm°C x (longueur en mm en Corian®) x (intervalle maximum de température en °C). Lors des assemblages les joints doivent avoir une largeur d'au moins 1,5 mm pour permettre une pénétration satisfaisante de la colle et la dilatation appropriée.
Environnement extérieur (pour les applications en extérieur), par exemple intempéries, polluants, exposition aux UV et au vent, orientation du bâtiment, ombrage, température	De par sa tenue aux UV, sa non-porosité et donc son faible niveau d'absorption de l'humidité ainsi que sa résistance aux conditions environnementales (pollution, humidité, gel/dégel), Corian® peut être appliqué à l'extérieur.
Environnement intérieur, par exemple température, humidité, exposition à des produits chimiques	Non concerné.
Conditions d'utilisation, par exemple fréquence d'utilisation, exposition mécanique	Corian® ne se délamine pas. Il résiste à la plupart des chocs et bénéficie d'un classement Q4. Si des dégradations surviennent, le matériau peut être réparé in situ.
Maintenance, par exemple fréquence exigée, type et qualité et remplacement des composants remplaçables	Corian® est un matériau non poreux, lisse et d'un aspect sans joint. Il est conseillé d'entretenir les façades à l'aide d'un nettoyeur haute pression avec une fréquence de tous les 10 ans.

### Étapes du cycle de vie

#### 1) Étape de production, A1-A3

Le produit Corian® vendu en France est fabriqué dans plusieurs usines : aux États-Unis et en Turquie. La production est pondérée par l'origine du Corian® en France selon ces différentes usines (30% États-Unis et 70% Turquie).

Dans ces usines, les matières premières sont mélangées, coulées, séchées et coupées en panneaux. Les panneaux sont ensuite poncés avant d'être emballés pour la distribution.

Corian® Solid Surface est acheminé par bateau depuis les différents sites de production vers la Belgique (port d'Anvers puis Genk), avant d'être distribué en France.

#### 2) Étape d'installation, A4-A5

La phase d'installation commence par le transport du panneau vers un entrepôt, un distributeur et/ou un transformateur. Il est ensuite nécessaire de se rendre sur le site d'installation pour prendre les premières mesures. Ces mesures sont utilisées pour personnaliser le panneau (customisation).

Enfin, le panneau personnalisé est transporté sur le site d'installation et est installé à l'aide d'un clip et de son insert logé dans la matière sur une double ossature aluminium invisible.

## Transport :

Paramètre	Valeur / description
Transport jusqu'au transformateur (distribution), par camion 28-32 tonnes, mix Euro 0-6, chargement maximum 22 tonnes	750 km de la Belgique jusqu'à la France, utilisation de la capacité 61%
Tournée de pré-customisation du produit par le transformateur (prise de mesures), par véhicule utilitaire, PTAC < 3,5 tonnes, Euro 5, chargement maximum 1,5 tonnes	Tournée de 150 km. Allocation appliquée au transport par rapport à l'unité fonctionnelle. Utilisation de la capacité 53%
Transport jusqu'au site d'installation, par le transformateur, par véhicule utilitaire, PTAC < 3,5 tonnes, Euro 5, chargement maximum 1,5 tonnes	50 km. Utilisation de la capacité 53%

## Installation :

Paramètre	Valeur / description
Déchets sur le site du transformateur (déchets de packaging)	1,2 kg/m <sup>2</sup> de surface de produit à installer vers enfouissement (transport 20 km)
Energie pour la personnalisation du panneau (découpe du produit selon le format à installer) : électricité, mix français	4,8 kWh/m <sup>2</sup> de surface de produit à installer
Déchets dus à la découpe	10% de la surface de produit à installer (vers enfouissement – 80% - et incinération – 20% après transport – 20 km)
Intrants auxiliaires pour l'installation (adhésif DuPont™)	60,9 g/m <sup>2</sup> de surface de produit à installer
Emissions dans l'air ambiant, le sol et l'eau	N.A.

### 3) Etape de vie en œuvre (exclusion des économies potentielles), B1-B7

L'utilisation comprend l'entretien du produit sur une période de cinquante ans. La fréquence de maintenance est tous les 10 ans, où un nettoyage à haute pression est effectué. Aucun joint ni entretien supplémentaire n'est nécessaire.

La réparation, le remplacement, la réhabilitation du produit ne s'appliquent pas ici.

## Maintenance :

Paramètre	Valeur / description
Processus de maintenance	Corian® s'entretient à l'eau et au détergent, sans usage de produits corrosifs.
Intrants auxiliaires pour la maintenance (détergent)	0,03 kg/m <sup>2</sup> de surface de produit installé
Consommation d'eau pendant la maintenance	6,35 kg/m <sup>2</sup> de surface de produit installé

### 4) Étape de fin de vie, C1-C4

À la fin de la durée de vie utile du Corian® Solid Surface, on a supposé que le matériau de surface et les éventuelles substances adhésives sont enlevés manuellement du bâtiment, puis éliminés. On a supposé que 80% de la surface étaient mis en décharge et les 20% restants incinérés (conformément aux Product Category Rules for Environmental Product Declarations – PCR for Residential Countertops. NSF International. National Center for Sustainability Standards. USA). Le transport jusqu'à l'élimination a été estimé à 50 km (par camion de 32 tonnes, mix Euro 0-6, capacité de 24,7 tonnes).

### 5) Potentiel de recyclage /réutilisation/ récupération, D

L'incinération permet de générer de l'électricité et de la vapeur. Celles-ci permettent de générer des crédits d'électricité et de vapeur non produites par ailleurs (substitution d'électricité du mix français et de vapeur qui serait produite à partir de gaz naturel – rendement de 90%).

### **Informations pour le calcul de l'analyse du cycle de vie**

PCR utilisé	La norme NF EN 15804+A1, le complément national NF EN 15804/CN servent de règles de définition des catégories de produits (RCP).
Frontières du système	Du berceau à la tombe : étapes = A1-3, A4-5, B1-7, C1-4
Allocations	Les critères d'allocation sont basés sur la masse (kg/m <sup>2</sup> ). Une pondération massique a été appliquée dès lors que la production de Corian® se fait sur 2 sites.
Représentativité géographique et représentativité temporelle des données primaires	Pays de production : Etats-Unis, Turquie. Données annuelles de production 2016 revalidées en 2020. Les données d'arrière-plan sont les modules génériques des bases de données du logiciel GaBi 10.1 (Service Pack 41)
Variabilité des résultats	N.A.

## Résultats de l'analyse du cycle de vie

Impacts environnementaux	Etape de fabrication	Etape de mise en œuvre			Etape de vie en œuvre								Etape de fin de vie					Total Cycle de Vie	D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
		A4 Transport	A5 Installation	Total A4-A5 Processus de construction	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	Total B1-B7 Utilisation	C1 Déconstruction/démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Décharge	Total C1-C4 Fin de Vie		
Réchauffement climatique kg CO2 eq/UF	<b>64,49</b>	2,52	4,28	<b>6,79</b>	0	0,09	0	0	0	0	0	<b>0,09</b>	0	0,07	3,79	0,22	<b>4,08</b>	<b>75,45</b>	-0,90
Appauvrissement de la couche d'ozone kg CFC 11 eq/UF	<b>1,49E-09</b>	4,87E-16	8,01E-14	<b>8,05E-14</b>	0	9,12E-16	0	0	0	0	0	<b>9,12E-16</b>	0	1,47E-17	3,33E-15	1,23E-15	<b>4,57E-15</b>	<b>1,49E-09</b>	-8,03E-15
Acidification des sols et de l'eau kg SO2 eq/UF	<b>3,03E-01</b>	2,27E+00	2,99E-02	<b>2,30E+00</b>	0	1,01E-04	0	0	0	0	0	<b>1,01E-04</b>	0	7,67E-02	9,81E-04	1,42E-03	<b>7,91E-02</b>	<b>2,68E+00</b>	-6,19E-04
Eutrophisation kg (PO4)3-eq/UF	<b>2,68E-02</b>	5,88E-01	8,13E-03	<b>5,96E-01</b>	0	1,57E-05	0	0	0	0	0	<b>1,57E-05</b>	0	1,99E-02	2,16E-04	1,60E-04	<b>2,03E-02</b>	<b>6,43E-01</b>	-1,10E-04
Formation d'ozone photochimique Ethene eq/UF	<b>2,06E-02</b>	1,27E-01	2,34E-03	<b>1,30E-01</b>	0	3,77E-05	0	0	0	0	0	<b>3,77E-05</b>	0	4,30E-03	8,09E-05	1,08E-04	<b>4,49E-03</b>	<b>1,55E-01</b>	-8,31E-05
Epuisement des ressources abiotiques (éléments) kg Sb eq/UF	<b>1,48E-05</b>	2,72E-07	1,55E-06	<b>1,82E-06</b>	0	1,40E-07	0	0	0	0	0	<b>1,40E-07</b>	0	6,41E-09	4,12E-08	2,16E-08	<b>6,92E-08</b>	<b>1,68E-05</b>	-1,36E-07
Epuisement des ressources abiotiques (fossiles) MJ/UF	<b>1216,30</b>	32,56	22,80	<b>55,36</b>	0	2,28	0	0	0	0	0	<b>2,28</b>	0	0,87	3,36	3,16	<b>7,40</b>	<b>1281,34</b>	-14,48
Pollution de l'eau m3/UF	<b>23,52</b>	1,05	0,45	<b>1,50</b>	0	0,02	0	0	0	0	0	<b>0,02</b>	0	0,03	0,03	0,04	<b>0,10</b>	<b>25,14</b>	-0,05
Pollution de l'air m3/UF	<b>5492,48</b>	9173,17	901,35	<b>10074,52</b>	0	5,79	0	0	0	0	0	<b>5,79</b>	0	308,71	36,42	27,02	<b>372,14</b>	<b>15944,93</b>	-27,75



Utilisation des ressources	Etape de fabrication	Etape de mise en œuvre			Etape de vie en œuvre								Etape de fin de vie					Total Cycle de Vie	D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	Total A1-A3 Production	A4 Transport	A5 Installation	Total A4-A5 Processus de construction	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	Total B1-B7 Utilisation	C1 Déconstruction/démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Décharge	Total C1-C4 Fin de Vie		
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières MJ/UF	100,39	2,13	22,66	24,79	0	0,16	0	0	0	0	0	0,16	0	0,07	0,79	0,43	1,29	126,64	-2,32
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières MJ/UF	18,44	0,00	0,00	0,00	0	0,00	0	0	0	0	0	0,00	0	0,00	0,00	0,00	0,00	18,44	0,00
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) MJ/UF	118,83	2,13	22,66	24,79	0	0,16	0	0	0	0	0	0,16	0	0,07	0,79	0,43	1,29	145,08	-2,32
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières MJ/UF	1521,11	33,88	119,86	153,65	0	2,35	0	0	0	0	0	2,35	0	0,89	5,63	3,26	9,78	1686,88	-24,74
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières MJ/UF	0,01	0,00	0,00	0,10	0	0,00	0	0	0	0	0	0,00	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,11	0,00
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) MJ/UF	1521,12	33,88	119,86	153,75	0	2,35	0	0	0	0	0	2,35	0	0,89	5,63	3,26	9,78	1686,99	-24,74
Utilisation de matière secondaire kg/UF	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	0	0	0	0	0	0,00	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables MJ/UF	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	0	0	0	0	0	0,00	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables MJ/UF	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	0	0	0	0	0	0,00	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Utilisation nette d'eau douce m3/UF	0,33	3,46E-03	5,42E-02	5,77E-02	0	8,10E-03	0	0	0	0	0	8,10E-03	0	1,15E-04	1,66E-02	8,21E-04	1,75E-02	4,12E-01	-5,45E-03

Catégorie de déchets	Etape de fabrication	Etape de mise en œuvre			Etape de vie en œuvre								Etape de fin de vie					Total Cycle de Vie	D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
		A4 Transport	A5 Installation	Total A4-A5 Processus de construction	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	Total B1-B7 Utilisation	C1 Déconstruction/démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Décharge	Total C1-C4 Fin de Vie		
Déchets dangereux éliminés kg/UF	<b>8,84E-07</b>	3,25E-06	7,03E-08	<b>3,32E-06</b>	0	0,00E+00	0	0	0	0	0	<b>0,00E+00</b>	0	1,12E-07	1,56E-08	4,97E-08	<b>1,77E-07</b>	<b>4,38E-06</b>	-5,97E-09
Déchets non dangereux éliminés kg/UF	<b>9,80E+00</b>	5,80E-03	3,54E+00	<b>3,55E+00</b>	0	0,00E+00	0	0	0	0	0	<b>0,00E+00</b>	0	1,90E-04	4,29E-01	1,64E+01	<b>1,68E+01</b>	<b>3,02E+01</b>	-6,60E-03
Déchets radioactifs éliminés kg/UF	<b>1,83E-02</b>	1,41E-04	3,82E-02	<b>3,83E-02</b>	0	0,00E+00	0	0	0	0	0	<b>0,00E+00</b>	0	4,31E-06	8,90E-04	3,70E-05	<b>9,31E-04</b>	<b>5,76E-02</b>	-4,04E-03

Flux sortants	Etape de fabrication	Etape de mise en œuvre			Etape de vie en œuvre								Etape de fin de vie					Total Cycle de Vie	D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
		A4 Transport	A5 Installation	Total A4-A5 Processus de construction	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	Total B1-B7 Utilisation	C1 Déconstruction/démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Décharge	Total C1-C4 Fin de Vie		
Composants destinés à la réutilisation kg/UF	<b>0,00</b>	0,00	0,00	<b>0,00</b>	0	0,00	0	0	0	0	0	<b>0,00</b>	0	0,00	0,00	0,00	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	0,00
Matériaux destinés au recyclage kg/UF	<b>0,00</b>	0,00	0,00	<b>0,00</b>	0	0,00	0	0	0	0	0	<b>0,00</b>	0	0,00	0,00	0,00	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	0,00
Matériaux destinés à la récupération d'énergie kg/UF	<b>0,00</b>	0,00	0,17	<b>0,17</b>	0	0,00	0	0	0	0	0	<b>0,00</b>	0	0,00	1,56	0,00	<b>1,56</b>	<b>1,73</b>	0,00
Energie fournie à l'extérieur (par vecteur énergétique) MJ/UF	Electricité	<b>7,82E-03</b>	0,00	1,50	<b>1,50</b>	0	0,00	0	0	0	0	<b>0,00</b>	0	0,00	5,34	0,00	<b>5,34</b>	<b>6,84</b>	0,00
	Vapeur	<b>1,03E-03</b>	0,00	1,17	<b>1,17</b>	0	0,00	0	0	0	0	<b>0,00</b>	0	0,00	10,54	0,00	<b>10,54</b>	<b>11,72</b>	0,00
	Gaz de process	<b>0,00</b>	0,00	0,00	<b>0,00</b>	0	0,00	0	0	0	0	<b>0,00</b>	0	0,00	0,00	0,00	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	0,00

## **Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation**

### **Air intérieur**

Produit non concerné.

### **Sol et eau**

Rien à déclarer.

Le produit n'est pas en contact avec l'eau potable mais peut être en contact avec l'eau de pluie. Cependant aucun test n'a été réalisé concernant le relargage de substances dans l'eau de ruissellement.

## **Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments**

### **Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment**

L'application de Corian® en façade participe au confort hygrothermique dans son ensemble étant donné que le matériau est installé en tant que façade ventilée, le plus souvent associé à une isolation par l'extérieur.

### **Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment**

L'application de Corian® en façade participe au confort acoustique dans son ensemble étant donné que le matériau est installé en tant que façade ventilée, le plus souvent associé à une isolation par l'extérieur.

### **Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le bâtiment**

L'application de Corian® en façade participe au confort visuel du fait de ses facultés à pouvoir s'adapter à toutes les formes architecturales souhaitées autant sur le plan 2D que 3D.

### **Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment**

Non applicable.

## **Informations additionnelles**

DuPont s'attache à améliorer continuellement la durabilité de Corian® tout en veillant à garantir les qualités exceptionnelles en matière d'esthétique, de performance et de service qui ont fait de Corian® une marque internationalement réputée sur le marché des revêtements de surface, via notamment :

- Un choix responsable des matières premières :
  - Les pigments utilisés pour la fabrication de Corian® sont agréés par la US FDA (United States Food & Drug Administration, administration américaine des denrées alimentaires et des médicaments) et sélectionnés parmi une gamme de matériaux exempts de métaux lourds et de composants toxiques ou cancérigènes.
  - DuPont encourage ses fournisseurs à adopter des méthodes de fabrication sûres et respectueuses de l'environnement.
- Un choix responsable des techniques d'emballage :
  - La politique de DuPont en matière de déchets d'emballage consiste, par ordre de préférence, à minimiser leur emploi, à les réutiliser dans la mesure du possible, à les recycler là où les moyens le permettent ou à les incinérer avec récupération de l'énergie.

Les initiatives de DuPont en développement durable sont disponibles sur [www.dupont.com](http://www.dupont.com).

A ce jour il n'y a pas de filière de recyclage structuré pour le matériau Corian®, néanmoins il existe des initiatives de ré-utilisation de chutes par le réseau de transformateurs sur des applications diverses telles que :

- Concassage pour recréer de gravillons Corian® pour allées extérieures,
- Concassage pour la réutilisation en crédence de cuisine à l'aide d'un ajout de résine transparente.